



## Pressmaschine SF25 compact

Der Pressautomat SF25 compact – **SegmentFormer** - eignet sich besonders zum Pressen/Verpressen von:

- Hülse mit Kabel oder Schläuchen
- Gehäuse mit Steckern
- Schläuchen und Rohren
- Sensoren mit Kabel

Mit der motorischen Presse erreichen Sie eine formschlüssige Verbindung unter anderem zur besseren Zugentlastung, Verdrehsicherung oder Abschirmung.

Eine typische Anwendung ist es zum Beispiel, Anschlussleitungen in Sensorhülsen mechanisch gegen herausziehen zu sichern und gleichzeitig abzudichten. Außerdem lassen sich mit diesem Verfahren Stecker in Sensorgehäuse einbördeln und vieles mehr. Wandstärken von 0,2 mm bis zu ca. 1,0 mm bei einem Durchmesser von 3 bis 25 mm sind möglich.

Der SF25 compact wurde speziell entwickelt für Bauteilen, die senkrecht von oben oder unten zwischen die Pressbacken in die Maschine eingeschoben werden sollen. Hauptsächlich Verwendung findet er in Bereichen die wenig Platz bieten und in Teil- oder Vollautomatisierungsanlagen z.B. WT-Zuführung mit Einhebestation, Roboterbestückung und Pick&Place-Systemen.

## Maschinenaufbau

Die Bedienung der Maschine ist sehr einfach. Das zu formende Werkstück wird in die Bearbeitungsöffnung eingeführt, in der Regel mittels eines Anschlages positioniert, es steht still, während die Formbacken axial auf das Werkstück zufahren. Die entsprechenden Parameter für die Bearbeitung können in der eigenen Maschinensteuerung durch einfaches und logisches Bedienen abgelegt und verwaltet werden. Alle funktionswichtigen Prozesse sind elektronisch überwacht und die Daten in der Steuerung erfasst.

Das Gleiche kann aber auch von einer übergeordneten Anlagensteuerung übernommen werden.

Somit ist eine hohe Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit gewährleistet.

[mehr zum Maschinenaufbau der Pressmaschine SF25 compact](#)

## Grundmaschine

- Basismodul mit Befestigungsbohrungen zur Aufnahme aller Funktionsbauteile bestehend aus: Grundkonsole mit Halterung für Servomotor, Getriebe und Encoder
- Rüstsatz in zwei Varianten lieferbar:
- Variante 1 Schmale Ausführung für Wandstärken bis 1,0 mm
- Variante 2 Verstärkte Ausführung für Wandstärken von 1,0 bis ca. 2,0 mm
- Formbacken (Formwerkzeug), Flach- oder Rundpressen, Anzahl 6/8/12/16 möglich

## Schutzeinrichtung (beim Einsatz als Einzelmaschine)

- Abdeckung der Antriebsmechanik
- Formkopf rückseitig gesichert gegen Eingriff mit Schutzrohr
- Formkopf vorderseitig mit Abdeckung gesichert. Einfache Teileeinführung für schnelle Bestückung bleibt gewährleistet.
- Vorderseitiger Schutz auch mit Lichtgitter lieferbar
- Not-Aus stoppt alle Bewegungen sofort

## Steuerung / Software

- VIPA Speed7 SPS mit Bedienerpanel Siemens TP700 comfort; S7 und TIA-Portal V13
- Datensätze über Bedienerpanel anwählbar (optional mittels Barcodescanner)
- Datenbank für produktspezifische Parameter
- Drei Zugriffsebenen zur Maschinensteuerung (Bediener, Service und Administrator)
- Sprache frei wählbar, standardmäßig deutsch und englisch, weitere Sprachen mit Aufpreis

- Schaltschrank im Gestell montiert

## Gestell

- Aufnahme aller Maschinenkomponenten
- Stahlgestell geschweißt und beschichtet mit 4 drehbare Rollen, 2 mit Feststellbremse
- Optional aus Alu-System-Profil

## Maschinendokumente

- Dokumentation, Gefahrenanalyse, CE-Zeichen

## Optionale Komponenten / Anbauten vom Pressautomat SF25 compact

Der Standard SegmentFormer SF25Compact kann mit verschiedenen optionalen Anbauten und Funktionen ausgerüstet werden. Dadurch wird es z.B. möglich die Maschine zu einer halbautomatischen Presse mit Prozessüberwachung zu erweitern

[mehr Infos zu Komponenten und Anbauten](#)

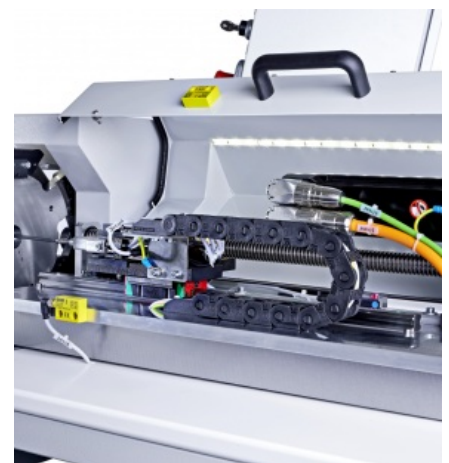
### Manuelle Positionierung

- Positionsanschlag wird manuell auf Position gefahren
- je Datensatz eine Position möglich
- Position über Encoder abgefragt und auf OP angezeigt
- Bauteilposition wird am Positionsanschlag sensorisch erfasst
- Maschine wird automatisch oder mit einem Fußschalter gestartet



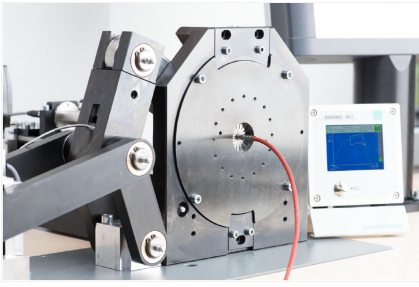
### Motorische Positionierung

- Frei programmierbarer Satzablauf (max. 30 Befehle je Datensatz)
- mehrere Presspositionen in einen Datensatz programmierbar
- Anschlag wird durch Anwahl des Datensatzes motorisch zur Anschlagposition gefahren
- Position wird auf OP angezeigt
- Bauteilposition wird am Positionsanschlag sensorisch erfasst
- Maschine wird automatisch oder mit einem Fußschalter gestartet



### Kraft-Wege-Überwachung

- In der Kulisserie integrierter DMS-Sensor ermittelt im Hebel auftretende Kräfte
- Grafische Ausgabe der Kräfte auf separatem Messgerät
- i.O. und n.i.O. Auswertung



## Höhenverstellbares Gestell

- Tischplatte auf höhenverstellbaren Säulen montiert
- Höhenverstellbarkeit bis zu 300mm
- 4 drehbare Rollen, 2 mit Feststellbremse



## Lichtvorhang

- Absicherung des freien Zugriffs zur Bestückung des SegmentFormers.
- Mit Hinderniserkennung
- Erstabnahme durchgeführt

## Sonderbauformen

- Anpassung der Maschine nach Kundenwunsch.
- Integration der Maschine als Teilstation in Gesamtanlagen möglich
- Weitere Alternativen sind denkbar

## Technische Daten

---

### Pressautomat Segmentformer SF25 compact

Abmessungen	Standard	670 x 600 x 250 mm (LxBxH)
Werkzeugdaten	Anzahl Formbacken	6 / 8 / 12 / 16
	Formbacken	Gehärtet
	Mögliche Pressdurchmesser	3 – 25 mm
	Mögliche Wandstärken	0,2 - 2 mm, abhängig vom Material
	Max. Sickenlänge	Bis 20 mm
Spannungsversorgung	Netz 3 x L / PE 400V / 50Hz	
Leistung	3 kVA	
Strom	8,2 A	
Vorsicherung	Max. 16 A	
Leitungsquerschnitt	5 x 2,5mm <sup>2</sup>	
Druckluft	Nicht erforderlich	
Gewicht	Ca. 250 kg	
Wiederholgenauigkeit	±0,05mm	
Taktzeit	Ca. 3 – 8 sek.	