



Rollierautomat RF50

Der Rollierautomat RF50 – RollierFormer – eignet sich besonders zum

- Rollieren von Hülse mit Kabel oder Schläuchen
- Rollieren von Gehäuse mit Steckern
- Rollieren von Schläuchen und Rohren
- Rollieren von Sensoren mit Kabel

Mit der Rolliermaschine erreichen Sie eine formschlüssige Verbindung unter anderem zur besseren Zugentlastung oder Dichtigkeit

Für Verarbeiter von rotationssymmetrischen Bauteilen stellt der **Rollierformer RF50** eine konsequente Weiterentwicklung vorhandener Systeme zur Rollierung von Rohren, Rohrenden, Hülsen, Gehäusen, Armaturen und vielen Anwendungen mehr dar.

Eine typische Anwendung ist es zum Beispiel, Anschlussleitungen in Sensorhülsen mechanisch gegen herausziehen zu sichern und gleichzeitig abzudichten (IP67 möglich). Außerdem lassen sich mit diesem Verfahren Stecker in Sensorgehäuse einrollieren und vieles mehr. Wandstärken von 0,2 mm bis zu ca. 2,0 mm bei einem Durchmesser von 10 bis 50 mm sind möglich.

Maschinenaufbau

Die Bedienung des Rollierautomaten ist sehr einfach. Das zu formende Werkstück wird in die Bearbeitungsöffnung eingeführt und in der Regel mittels einer Spannzange festgehalten. Ein großer Vorteil gegenüber anderen Systemen besteht darin, dass das Bauteil still steht, während die Werkzeuge um die Achse des Werkstückes rollieren. Die entsprechenden Parameter für die Bearbeitung können in der Maschinensteuerung abgelegt und verwaltet werden. Die Benutzeroberfläche erlaubt ein einfaches, logisches Bedienen. Alle funktionswichtigen Prozesse sind elektronisch überwacht und die Daten in der Steuerung erfasst. Somit ist eine hohe Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit gewährleistet.

[mehr zum Maschinenaufbau Rollierautomat RF50](#)

Grundmaschine

- Basismodul zur Aufnahme aller Funktionsbausteine bestehend aus: Grundkonsole mit Halterung für 2 Servomotoren, Kugelumlaufspindel und Hauptspindel
- Rollierkopf mit 3 Rollierrollenhalter mit produktspezifischen Rollierrollen. $W > 0,5 \text{ mm}$, $\varnothing > 8 \text{ mm}$

Schutzeinrichtung

- Schutzhäuser mit Lichtvorhang
- Not-Aus stoppt alle Bewegungen sofort

Steuerung / Software

- Siemens S7 CPU mit Bedienpanel Siemens TP700 comfort; S7 und TIA-Portal V13
- Datensätze über Bedienpanel anwählbar (optional mittels Barcodescanner)
- Datenbank für produktspezifische Parameter
- Drei Zugriffsebenen zur Maschinensteuerung (Bediener, Service und Administrator)
- Sprache frei wählbar, standardmäßig deutsch und englisch, weitere Sprachen mit Aufpreis
- Schaltschrank im Gestell montiert

Gestell

- Aufnahme aller Maschinenkomponenten
- Stahlgestell geschweißt und beschichtet mit 4 drehbare Rollen, 2 mit Feststellbremse
- Optional aus Alu-System-Profil

Maschinendokumente

- Dokumentation, Gefahrenanalyse, CE-Zeichen

Optionale Komponenten / Anbauten

Der Standard RollierFormer RF50 kann mit verschiedenen optionalen Anbauten und Funktionen ausgerüstet werden. Dadurch wird es z.B. möglich die Maschine zu einem halbautomatischen Rollierautomat mit Prozessüberwachung zu erweitern.

[Infos zu Komponenten und Anbauten Rollierautomat RF50](#)

Manuelle Positionierung Spannzange

- Manuell mit Längsschlitten zur Aufnahme des Spannmoduls. Antrieb mittels Kurbel und Trapezgewindespindel. Positionierung über Zählmodul
- Zum Spannen des Werkstücks wird eine Standardspannzange verwendet
- Spannangengeometrie ist an Werkstück anpassbar



Motorische Positionierung Spannzange

- Motorisch mit Längsschlitten zur Aufnahme des Spannmoduls. Antrieb mittels Servomotor und Trapezgewindespindel
- Zum Spannen des Werkstücks wird eine Standardspannzange verwendet
- Spannangengeometrie ist an Werkstück anpassbar
- kann für bis zu drei Rollierpositionen je Rolliervorgang programmiert werden um die Rillen in das Werkstück zu rollieren



Höhenverstellbares Gestell

- Tischplatte auf höhenverstellbaren Säulen montiert
- Höhenverstellbarkeit bis zu 300mm
- 4 drehbare Rollen, 2 mit Feststellbremse



Sonderbauformen

- Anpassung der Maschine nach Kundenwunsch
- Integration der Maschine als Teilstation in Gesamtanlagen möglich
- Weitere Alternativen sind denkbar

Technische Daten

Rollierautomat Rollierformer RF50

Abmessungen	Standard	1.200 x 1.200 x 2.100 mm (LxBxH)
Werkzeugdaten	Anzahl Rollierrollen	1 / 3
	Rollierrollen	Gehärtet
	Mögliche Rollierdurchmesser	10 – 50 mm
	Max. Rillenbreite	Bis 5 mm
	Mögliche Wandstärken	0,2 – 2 mm
Spannungsversorgung	Netz 3 x L / PE 400V / 50Hz	
Leistung	3 kVA	
Strom	8,2 A	
Vorsicherung	Max. 16 A	
Leitungsquerschnitt	5 x 2,5mm ²	
Druckluft	Nicht erforderlich	
Gewicht	Ca. 950 kg	
Taktzeit	Ca. 4 – 6 Sek.	Je nach Durchmesser und Rillenzahl
Wiederholgenauigkeit	± 0,05 mm	

Fichter formtec GmbH
Bruckmatten 6
DE-79356 Eichstetten

Vertretungsberechtigte:
Florian Eckerle + Pascal Spöri

Tel.: +49 7663/914397-0
Email: info@fichter-formtec.de